**PROPOSTA DE PREÇO**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ITEM** | **UNID** | **QTD** | **DESCRIÇÃO** | **MARCA/ MODELO** | **VALOR UNITÁRIO** | **VALOR TOTAL** |
| **01** | UN | 02 | ARQUIVO EM AÇO COM 04 GAVETAS DESLIZANTE. MATERIAL EM AÇO CHAPA MÍNIMA 26 (ESPESSURA 0,45MM) NA COR CINZA CLARO. AS QUATRO GAVETAS EM TRAVAMENTO ÚNICO, FECHAMENTO ATRAVES DE TAMBOR CILINDRICO (COM DUAS CHAVES INCLUSAS). GAVETAS COM SISTEMA DE DESLIZAMENTO ATRAVES DE ROLAMENTO METALICO EM TRILHOS TELESCOPICOS DE AÇO ZINCADO. PUXADORES EMBUTIDOS, PORTA ETIQUETA EMBUTIDO DE APROXIMADAMENTE 75 X 40MM. DEVE SER TRATADO CONTRA OXIDACAO COM FOSFATO DE ZINCO E PINTADOS COM PINTURA PELO PROCESSO ELETROSTÁTICO DE PINTURA A PÓ; RODAPE EM CHAPA DE ACO PINTADA NA MESMA COR CINZA CLARO COM SAPATAS NIVELADORAS. CAPACIDADE MÍNIMA DE 25KG POR GAVETA. DIMENSOES APROXIMADAS: ALTURA:105CM, LARGURA: 47CM, PROFUNDIDADE: 71CM. DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADA, OU EFETUADA A MONTAGEM NO LOCAL, COM MATERIAIS, EQUIPAMENTOS E MÃO DE OBRA INCLUSOS. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES. |  |  |  |
| **02** | UN | 20 | CADEIRA TIPO DIRETOR COM RODÍZIOS E APOIO DE BRAÇOS. CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA ESPALDAR ALTO COM APÓIA BRAÇOS REGULÁVEL E RODÍZIOS. MECANISMO AMORTECEDOR E REGULADOR DE ASSENTO E ENCOSTO. EQUIVALENTE ABNT NBR 13962:2006.- CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ENCOSTO ALTO ASSENTO E ENCOSTO DIMENSÕES: • ASSENTO: 460 MM (LARGURA MÍNIMA) POR 460 MM (PROFUNDIDADE MÍNIMA); • ALTURA DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO (INTERVALO DE REGULAGEM) 420 A 500 MM (MÍNIMO E MÁXIMO) • ENCOSTO: 400 MM (LARGURA MÍNIMA) POR 450 MM (EXTENSÃO VERTICAL MÍNIMA); • APÓIA BRAÇOS: 38 MM (LARGURA MÍNIMA) POR 200 MM (EXTENSÃO MÍNIMA); • FABRICADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO, MOLDADO A QUENTE, ORIUNDO DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO OU DE PROCEDÊNCIA LEGAL COM ESPESSURA MÍNIMA DE 10 MM. PARAFUSADA POR SISTEMA DE ROSCA COM PORCA CRAVADA. ISENTO DE RACHADURAS E DETERIORAÇÃO POR FUNGOS OU INSETOS. • ESTOFAMENTOS EM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO DE ALTA RESISTÊNCIA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 40 MM, COLADA À MADEIRA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 10 MM. PARAFUSADA POR SISTEMA DE ROSCA COM PORCA CRAVADA E REVESTIDA COM TECIDO. • CAPAS DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO DE ALTA RESISTÊNCIA AO ESGARÇAMENTO E A TRAÇÃO, INJETADAS EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DE PERFIL EM PVC, DE FÁCIL LIMPEZA COM RESISTÊNCIA MECÂNICA E A PRODUTOS QUÍMICOS. • TECIDO 100% POLIÉSTER NA COR AZUL. ESTRUTURA: • O MECANISMO DE REGULAGEM DO ENCOSTO DEVERÁ TER LIVRE REGULAGEM PERMITINDO BLOQUEIO EM QUALQUER POSIÇÃO E COM CURSO DE 30 MM (MÍNIMO). • COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO COM ACIONAMENTO A GÁS COM 90 MM DE CURSO (MÍNIMO) • BASE EM FORMATO DE ESTRELA COM 5 PONTOS COM RODÍZIOS DUPLO QUE ATENDAM AS ESPECIFICAÇÕES DA TABELA 6 DA NORMA ABNT NBR 13962:2006 (PÁG. 19). • COLUNA CENTRAL DA BASE GIRATÓRIA REVESTIDA, SE NECESSÁRIO, COM CAPA TELESCÓPICA DE POLIPROPILENO RÍGIDO. APÓIA BRAÇOS – REMOVÍVEIS INJETADOS EM POLIPROPILENO, COM SUPORTE METÁLICO DE FIXAÇÃO EM AÇO COM ACABAMENTO NA COR PRETA (PINTURA EPÓXI). DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADA, OU EFETUADA A MONTAGEM NO LOCAL, COM MATERIAIS, EQUIPAMENTOS E MÃO DE OBRA INCLUSOS. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES. |  |  |  |
| **03** | UN | 20 | CADEIRA TIPO SECRETÁRIA. ASSENTO E ENCOSTO EM PLÁSTICO PRETO. ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO - TIPO: CADEIRA SECRETÁRIA, SEM BRAÇOS, PARA USO ADMINISTRATIVO. ESTRUTURA: FIXA, COM 04 PÉS, CONFECCIONADOS EM AÇO TUBULAR PINTADO EM TINTA EPÓXI NA COR PRETA. ASSENTO E ENCOSTO: FABRICADOS EM POLIPROPILENO (PLÁSTICO) RESISTENTE, NA COR PRETA. DESIGN DO ENCOSTO: ENCOSTO LISO PARA MAIOR CONFORTO. DIMENSÕES APROXIMADAS: ASSENTO: LARGURA MÍNIMA DE 41 CM, PROFUNDIDADE MÍNIMA DE 39 CM. ENCOSTO: ALTURA MÍNIMA DE 29 CM, LARGURA MÍNIMA DE 37 CM. ALTURA DO ASSENTO AO SOLO: APROXIMADAMENTE 42 CM. CAPACIDADE DE CARGA: SUPORTA PESO MÍNIMO DE 120 KG. ACABAMENTO: SUPERFÍCIES LISAS, SEM REBARBAS, DE FÁCIL LIMPEZA E MANUTENÇÃO. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: PRODUTO EMPILHÁVEL PARA FACILITAR ARMAZENAMENTO E TRANSPORTE. PROTEÇÕES PLÁSTICAS ANTIDESLIZANTES NAS EXTREMIDADES DOS PÉS. RECOMENDAÇÕES NORMATIVAS O PRODUTO DEVERÁ ATENDER AOS REQUISITOS MÍNIMOS DE ERGONOMIA E SEGURANÇA, CONFORME NORMAS TÉCNICAS VIGENTES DA ABNT PARA MÓVEIS DE ASSENTO. DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADA, OU EFETUADA A MONTAGEM NO LOCAL, COM MATERIAIS, EQUIPAMENTOS E MÃO DE OBRA INCLUSOS. GARANTIA MÍNIMA 12 MESES. |  |  |  |
| **04** | UN | 01 | GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS. DESCRIÇÃO DO PRODUTO: DIMENSÕES EXTERNAS APROXIMADAS DO GAVETEIRO (ALTURA X LARGURA X PROFUNDIDADE): 62,6 CM X 43,7 CM X 54 CM. COMPOSIÇÃO CORPO EM CHAPA MÍNIMA 26 (0,45MM). TAMPO SUPERIOR EM MDP 15MM. ACABAMENTO EM PERFIL DE ABS 180°. TRILHOS CORREDIÇA COM ROLDANA DE NYLON. 4 RODÍZIOS - 2 COM TRAVA E 2 SEM TRAVA. GAVETAS EM CHAPA MÍNIMA 26 (0,45MM). 2 GAVETAS COMUNS E 1 PARA PASTAS SUSPENSAS. CAPACIDADES DE 10KG POR GAVETA. 01 FECHADURA TIPO YALE COM 2 CHAVES E FECHAMENTO APENAS DA PRIMEIRA GAVETA. CONFORME NORMA NR 17. DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADA, OU EFETUADA A MONTAGEM NO LOCAL, COM MATERIAIS, EQUIPAMENTOS E MÃO DE OBRA INCLUSOS. GARANTIA MÍNIMA 12 MESES. |  |  |  |
| **05** | UN | 03 | MESA RETA. DESCRIÇÃO DO PRODUTO: TAMPO DEVERÁ SER FORNECIDO EM PLACA DE PARTÍCULA DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE MÍNIMA DE 15 MM DE ESPESSURA, COM A FACE SUPERIOR E INFERIOR REVESTIDAS EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, NA COR AZUL. AS FACES LATERAIS DEVEM RECEBER BORDA EM PVC COM NO MÍNIMO 2 MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO, OU CINZA ,COM RAIOS DE 2,5 MM NAS EXTREMIDADES SUPERIOR E INFERIOR DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT DE ERGONOMIA. O TAMPO DEVE POSSUIR BUCHAS METÁLICAS EMBUTIDAS NA FACE INFERIOR PARA FIXAÇÃO ATRAVÉS DE PARAFUSOS. ESTRUTURA DEVERÁ SER AUTOPORTANTE COMPOSTA POR 2 CAVALETES LATERAIS, 1 PAINÉIL ESTRUTURAIL. CAVALETE LATERAL DEVERÁ SER FORMADO POR UMA COLUNA VERTICAL, EM TUBO DE AÇO OBLONGO MÍNIMO DE NO MÍNIMO 40X77 MM COM NO MÍNIMO 1,2 MM DE ESPESSURA, NA PARTE SUPERIOR DEVE POSSUIR UM SUPORTE EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,7 MM. NA EXTREMIDADE INFERIOR DEVE POSSUIR BASE TIPO ―PATA‖ EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,9 MM CONFORMADA, SEM PONTEIRAS E COM FECHAMENTO FRONTAL E POSTERIOR NA MESMA CHAPA. CADA BASE DEVERÁ POSSUIR 2 NIVELADORES DE ALTURA COM BASE EM POLIPROPILENO. PAINEL ESTRUTURAL DEVERÁ SER FORNECIDO EM FORMATO RETANGULAR EM PLACA DE PARTÍCULA DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE DE NO MÍNIMO 15 MM DE ESPESSURA, COM A FACE FRONTAL E POSTERIOR REVESTIDAS EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO. A FACE INFERIOR DEVERÁ RECEBER BORDA EM PVC COM NO MÍNIMO 1 MM DE ESPESSURA. FIXADO NAS COLUNAS ATRAVÉS DE SISTEMA ―MINIFIX‖. MEDIDAS APROXIMADAS TOTAL DA MESA 1200X600X740 MM. A MESA DEVERÁ SER COMPOSTA DE GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS. DESCRIÇÃO DO PRODUTO: DEVERÁ SER COMPOSTO POR LATERAL, FUNDO, BASE, TAMPO E FRENTE DAS GAVETAS, FORNECIDOS EM MDP DE NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA, COM A FACE SUPERIOR E INFERIOR REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, NA COR AZUL. AS FACES LATERAIS, APARENTES, DEVEM RECEBER BORDA EM PVC COM NO MÍNIMO 1 MM DE ESPESSURA, NA MESMA COR DO LAMINADO. DEVERÁ SER FIXADO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO ATRAVÉS DE SUPORTES METÁLICOS (DISTANCIADORES) EM CHAPA AÇO CARBONO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,7 MM COM 75 MM ALTURA. GAVETAS DEVERÃO SER FORNECIDAS COM CORPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO COM NO MÍNIMO 2 MM DE ESPESSURA, EM FORMA DE ―U‖ DEVENDO POSSUIR NERVURAS ESTRUTURAIS NA FACE INFERIOR, E DEVERÁ POSSUIR SISTEMA DE DESLIZAMENTO FIXADO NAS LATERAIS DO CORPO ATRAVÉS DE CORREDIÇAS EM CHAPA DE AÇO LAMINADO, DOBRADA, COM NO MÍNIMO 1,0 MM DE ESPESSURA E COMPOSTA DE ROLDANAS EM POLIACETAL AUTO LUBRIFICADAS, E PINTURA ELETROSTÁTICA NA. DEVERÁ PERMITIR FECHAMENTO AUTOMÁTICO EM FIM DE CURSO, E ABERTURA DE ¾ DO COMPRIMENTO NOMINAL. FECHADURA EMBUTIDA TIPO VARÃO COM CHAVE (PRINCIPAL E RESERVA) DE GIRO 180° COM CAPA PLÁSTICA ESCAMOTEÁVEL, COM TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DE TODAS AS GAVETAS. OS PUXADORES DEVERÃO SER COM FORMATO DE CONCHA INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DO TIPO ABS, NA COR ARGILA. DIMENSÃO APROXIMADA DO GAVETEIRO DE 400X490X322 MM (LXPXH). O ACABAMENTO E PRÉ-TRATAMENTO DAS PARTES METÁLICAS DESTE PRODUTO DEVERÃO SER REALIZADOS ATRAVÉS DO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DO FORNECEDOR PARA TRATAMENTO DAS SUPERFÍCIES GARANTINDO O DESENGRAXE, E PREPARAÇÃO NANO CERÂMICO DO SUBSTRATO, SEGUINDO POSTERIORMENTE POR UM PROCESSO CONTÍNUO PARA PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI A PÓ, MANTENDO CAMADA MÍNIMA DE 60 A 80 µM, E SEQÜENCIALMENTE SELAGEM DA PINTURA A PÓ EM ESTUFA COM TEMPERATURA NÃO INFERIOR A 200º. ESTE PROCESSO DEVERÁ GARANTIR ÀS PARTES METÁLICAS, RESISTÊNCIA À CORROSÃO, UNIFORMIDADE NA SUPERFÍCIE E ACABAMENTO DAS PEÇAS. DEVERÁ SER ENTREGUE MONTADA, OU EFETUADA A MONTAGEM NO LOCAL, COM MATERIAIS, EQUIPAMENTOS E MÃO DE OBRA INCLUSOS. GARANTIA MÍNIMA 12 MESES. |  |  |  |
| **TOTAL GERAL ESTIMADO R$** | | | | | |  |

Declaramos que,

1) Nos preços indicados em nossa proposta estão computados todas as despesas de transporte, os tributos, encargos sociais e trabalhistas, e demais custos que os compõem.

2) O prazo de validade de nossa proposta e de 60 (sessenta) dias corridos, a contar da abertura da licitação.

A proposta deverá ser em folha timbrada ou preenchida neste formulário contendo carimbo do CNPJ da empresa proponente, assinatura e identificação do responsável pela cotação e as respectivas especificações apresentadas, deverão ser encaminhadas a superintendência administrativa através do endereço encontrado no rodapé deste pedido.

Assinatura legível e Identificação

Carimbo CNPJ